

Top[®]

AUTOMAZIONI

AUTOMATISCHE STANGENLADEMAGAZINE FÜR DREHAUTOMATEN
& ROBOTIK-EINRICHTUNGEN



**NO MORE REASONS
TO WAIT**



QR CODE scannen, um die Maschine im Betrieb zu sehen



**GEEIGNET FÜR LANGDREHER
MIT SPINDELDURCHMESSER
VON 3 mm BIS 45 mm***

**SELBSTZENTRIERENDER
FÜHRUNGSKANAL
GESTEUERT DURCH PLC**

**KEINE ZUSÄTZLICHEN
REDUZIERUNGEN NOTWENDIG**

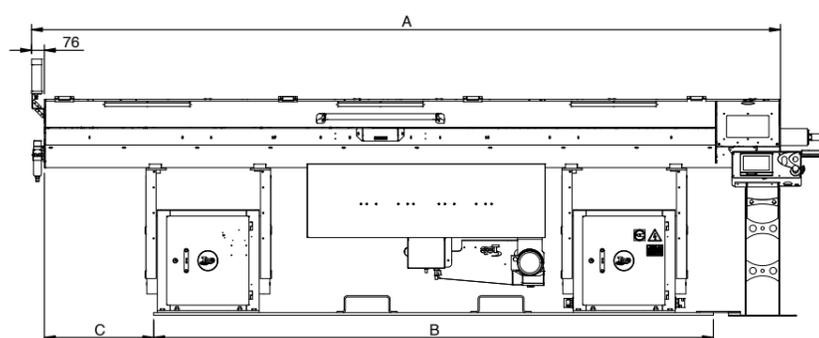
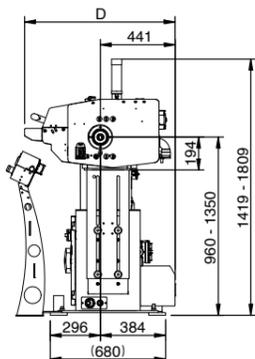
**VERFÜGBAR FÜR
STANGENLÄNGEN
3 m UND 4 m**



*Die minimalen und maximalen Werte sind abhängig vom Drehmaschinen-Modell.

LAYOUT

LÄDERLÄNGE	A	B	C	MATERIALABLAGE	D
3000	4416	3300	645	Einflächen / Bündelmagazin	887
4000	5414	4300	645	Mehrflächenmagazin	1256

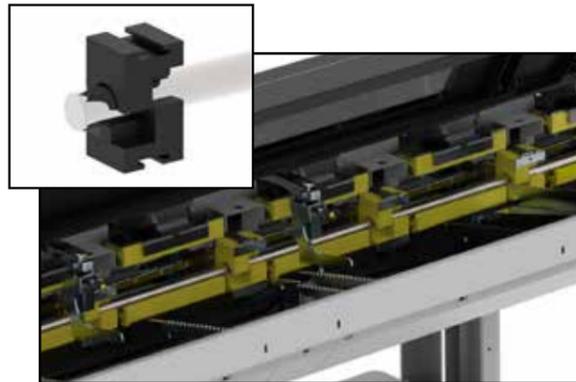


TECHNISCHE DATEN

	INFINITY	INFINITY S
∅ STANGEN RUND	3 mm - 38 mm	4 mm - 45 mm
⊠ 6KANT	3 mm - 33 mm	6 mm - 39 mm
⊠ 4KANT	4 mm - 27 mm	6 mm - 32 mm
↕ STANGENLÄNGE	1200 mm - 3200 mm / 1200 mm - 4100 mm	
⌚ VORSCHUBGESCHWINDIGKEIT MAX	60 m/min	
↕ RESTSTÜCKLÄNGE	450 mm	
🌀 DRUCKLUFT	6.5 - 7.5 bar	

SELBSTREGULIERENDER KANAL

INFINITY präsentiert einen vollständig einstellbaren Führungskanal in mm-Schritten auf der Tastatur des PLC. Der Führungskanal besteht aus Segmenten aus speziellem Kunststoff, in denen das Material im Ölbad läuft.



STEUERUNG

Das Lademagazin INFINITY wird über einen PLC-Touchscreen gesteuert, der über Gleichstrommotoren und digitale Pneumatikventile die Vorschubgeschwindigkeit, Vorschubkraft und sämtliche Funktionen steuert und regelt. Vom PLC kann man den gewünschten Durchmesser innerhalb 60 Sekunden neu programmieren.



BÜCHSE TOP

Je nach Einsatz der Maschine (als Langdreher oder Hybridmaschine), kann zwischen Spindelende und Teleskop des Stangenladers eine zusätzliche Führungsbüchse montiert werden, selbstregulierend und selbstzentrierend (Patent TOP AUTOMAZIONI). Diese verbessert die Führungseigenschaften der Materialstange und verbessert damit die Produktionsleistung.



MATERIALAUFLAGE

Das **INFINITY 3** mm - 38 mm ist in den folgenden Versionen erhältlich:

EINFLÄCHEN-Magazin mit 250 mm Ladefläche, 12° geneigt, (mit bereits integriertem Ratschenmagazin mit 16-Positionen für sichere Bearbeitung von $\varnothing 3$ - $\varnothing 4$ - $\varnothing 5$ - $\varnothing 6$).



RESTSTÜCKAUSWURF

Das Reststück wird nach hinten über einen selbstzentrierenden Greifer (Patent von Top Automazioni) entsorgt.



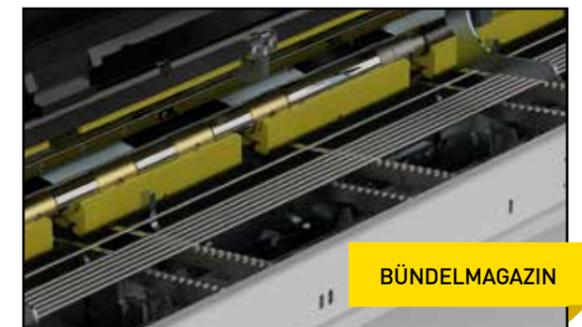
MEHRFLÄCHEN-Magazin mit 4 Ebenen zu je 200 mm (mit Überlagerungs-Schutz ab einem Mindestdurchmesser von 6 mm und ohne Überlagerungs-Schutz ab einem Durchmesser von 10 mm).



Das **INFINITY S** 4 mm - 45 mm kann mit folgenden verschiedenen Magazintypen ausgestattet werden:

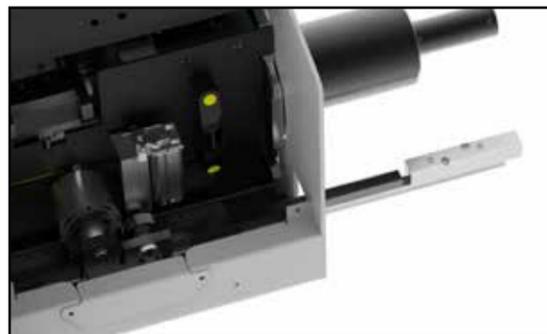
EINFLÄCHEN-Magazin mit einer um 12° geneigten Ladefläche von 250 mm (optional 16-fach Ratschenmagazin für sichere Bearbeitung von $\varnothing 3$ - $\varnothing 4$ - $\varnothing 5$ - $\varnothing 6$).

MEHRFLÄCHEN-Magazin mit 4 Ebenen zu je 200 mm (mit Überlagerungs-Schutz ab einem Mindestdurchmesser von 6 mm, ohne Überlagerungs-Schutz ab einem Durchmesser von 10 mm).



LANGDREHER-ADAPTATION

INFINITY folgt der Bewegung des Spindelstocks mittels mechanischem Verbindungssystem und einer Präzisionskupplung.





QR CODE scannen, um die Maschine im Betrieb zu sehen



X-FILES-S



GEEIGNET FÜR KURZDREHER
MIT SPINDELDURCHMESSER
VON 10 mm BIS 100 mm*

KEINE ZUSÄTZLICHEN REDUZIERUNGEN
NOTWENDIG

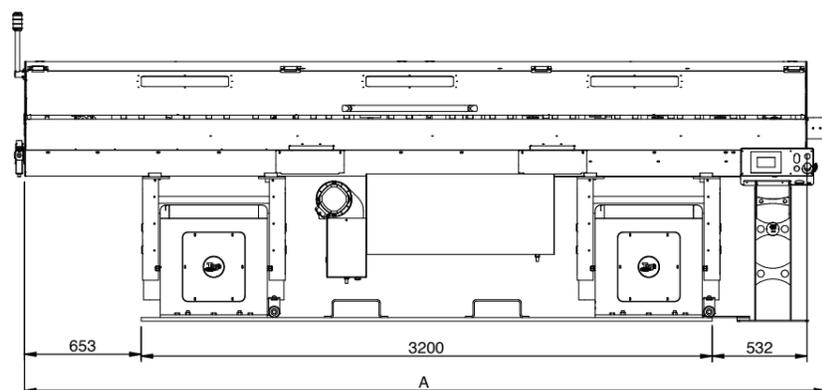
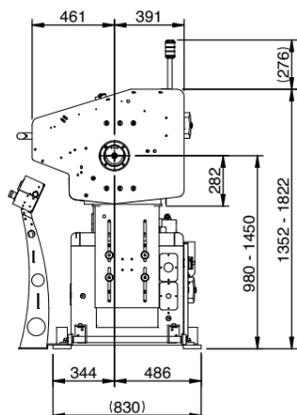
SELBSTREGULIERENDER
FÜHRUNGSKANAL
ÜBER EINEN PLC

VERFÜGBAR FÜR STANGENLÄNGE
2 m, 3 m, 4 m, UND 6 m



*Die minimalen und maximalen Werte sind abhängig vom Drehmaschinen-Modell.

LAYOUT



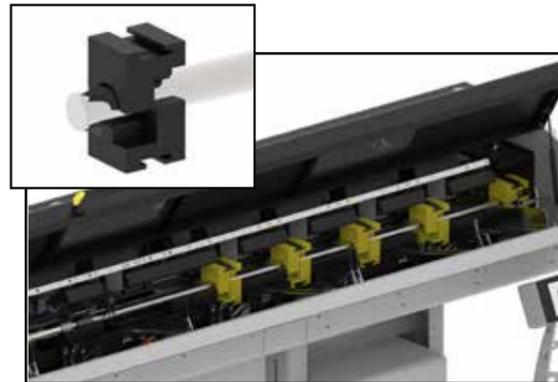
LÄDERLÄNGE	A	B	C	MATERIALAUFLAGE	D
2000	3531	3000	533	Einflächenmagazin	1032
3000	4450	3200	653	Mehrflächenmagazin	1262
4000	5470	4200	759	Einflächenmagazin unten L.700 mm	1642
6000	7544	6200	850	Bündelmagazin	1796

TECHNISCHE DATEN

	X-FILES
∅ STANGEN RUND	10 mm - 100 mm
∅ 6KANT	8 mm - 86 mm
∅ 4KANT	7 mm - 71 mm
↕ STANGENLÄNGE	1200 mm - 3200 mm / 1200 mm - 4100 mm / 1200 mm - 6100 mm
⌚ VORSCHUBGESCHWINDIGKEIT MAX	30 m/min
↕ RESTSTÜCKLÄNGE	300 mm
↻ DRUCKLUFT	6.5 - 7.5 bar

SELBSTREGULIERENDER FÜHRUNGSKANAL

X-Files ist mit einem vollständig einstellbaren Führungskanal ausgestattet, der in mm-Schritten über PLC angepasst werden kann. Der Führungskanal besteht aus Polyurethan-Segmenten, in denen das Material im Ölbad läuft.



ZUSATZFÜHRUNGSBÜCHSE

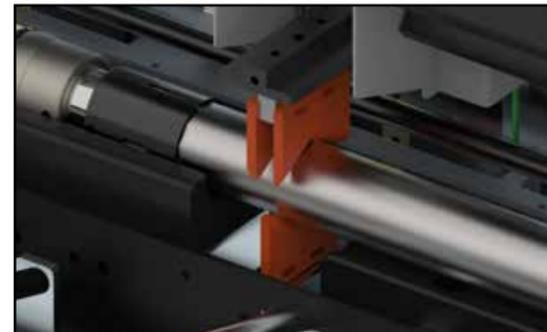
Auf Kundenwunsch kann mit einer externen Zusatzführungsbüchse aufgerüstet werden. Diese sorgt für eine zusätzliche Führung des Materials speziell bei kleinen Durchmessern und aktiviert sich automatisch bei einem Durchmesser kleiner als 20 mm.



RESTSTÜCKENTSORGUNG

X-FILES-S kann das Reststück auf 2 Varianten entsorgen:

- 1) nach hinten mittels eines selbstzentrierenden Greifersystems
- 2) nach vorne



VERSCHIEBESYSTEM

Um einen besseren Zugang am Spindelende der Maschine zu ermöglichen, kann das Lademagazin 600 mm axial oder 500 mm radial verschoben werden. Axialverschiebung ist Standard, Radialverschiebung auf Kundenwunsch.



STEUERUNG

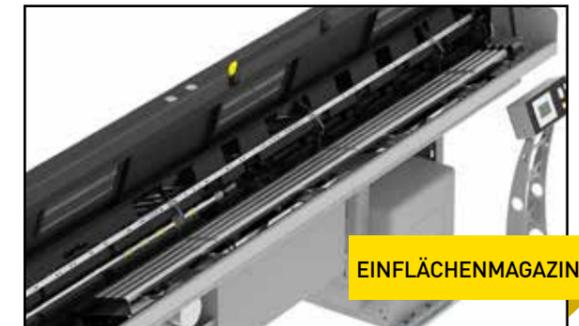
Das Lademagazin X-Files wird über einen PLC Touchscreen gesteuert, der über Gleichstrommotoren und digitalen Pneumatik-Ventile die Vorschubgeschwindigkeit, Vorschubkraft und sämtliche Funktionen steuert und regelt. Vom PLC kann man den gewünschten Durchmesser innerhalb 60 Sekunden neu programmieren.



MATERIALAUFLAGE

X-FILES-S kann mit 4 unterschiedlichen Materialablagen geliefert werden:

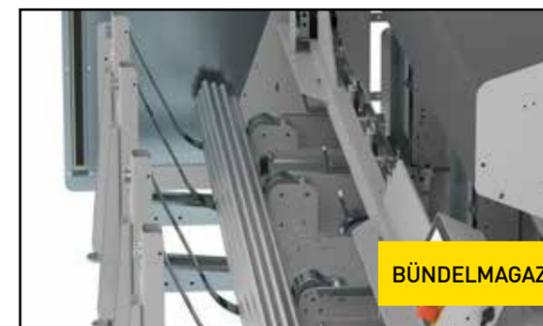
- 1) **EINFLÄCHENMAGAZIN**, mit einer Nutzfläche von 300 mm.
- 2) **MEHRFLÄCHENMAGAZIN** mit 3 Flächen, je 300 mm, mit einer Gesamt-Nutzfläche von ca. 900 mm.
- 3) **EINFLÄCHENMAGAZIN** unten, mit Materiallift und 700 mm Nutzfläche
- 4) **BÜNDELMAGAZIN** bis zu 2 Tonnen Gewicht.



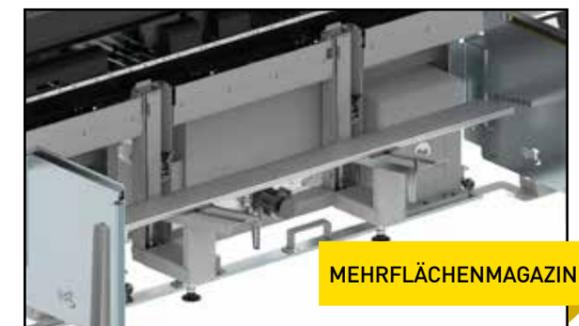
EINFLÄCHENMAGAZIN



MEHRFLÄCHENMAGAZIN



BÜNDELMAGAZIN



MEHRFLÄCHENMAGAZIN



QR CODE scannen, um die Maschine im Betrieb zu sehen



FUSION

GEEIGNET FÜR KURZDREHER
MIT SPINDELDURCHMESSER
VON 6 mm BIS 52 mm*

KEINE ZUSÄTZLICHEN REDUZIERUNGEN
NOTWENDIG

FÜHRUNGSKANAL
EINSTELLBAR DURCH PLC

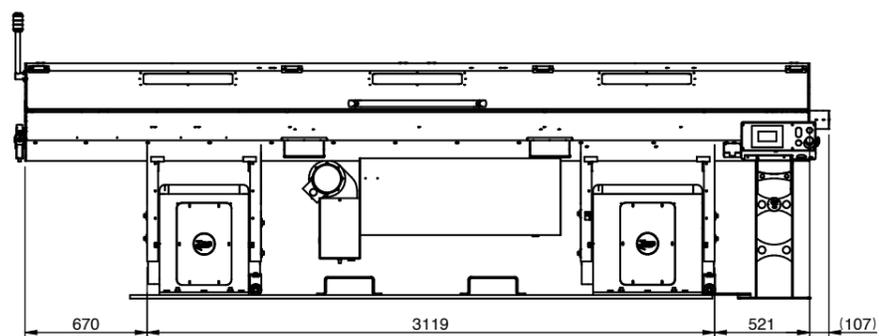
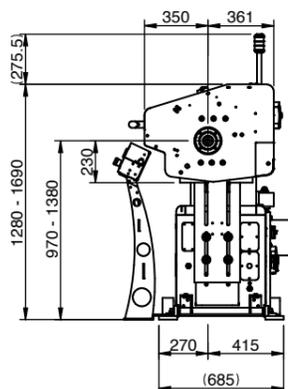
VERFÜGBAR FÜR STANGENLÄNGEN
2 m, 3 m, 4 m, UND 6 m



*Die minimalen und maximalen Werte sind abhängig vom Drehmaschinen-Modell.

LAYOUT

LÄDERLÄNGE	A	B	C	MATERIALAUFLAGE	D
2000	3445	3000	412	Einfächenmagazin	900
3000	4375	3200	576	Mehrflächenmagazin	1222
4000	5380	4200	481	Einfächen unten L.700 mm	1610
6000	7381	6200	597	Bündelmagazin	1756

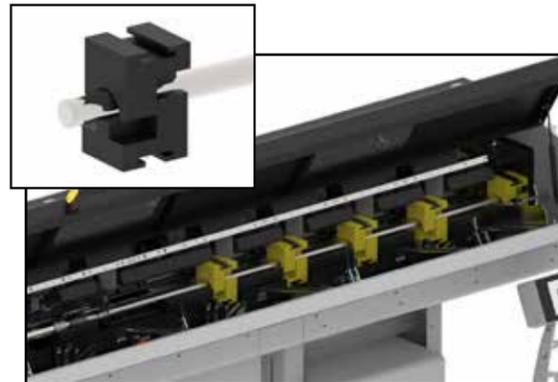


TECHNISCHE DATEN

	FUSION
∅ STANGEN RUND	6 mm - 52 mm
∅ 6KANT	6 mm - 45 mm
∅ 4KANT	6 mm - 37 mm
STANGENLÄNGE	1200 mm - 3200 mm / 1200 mm - 4100 mm / 1200 mm - 6100 mm
VORSCHUBGESCHWINDIGKEIT MAX	30 m/min
RESTSTÜCKLÄNGE	300 mm
DRUCKLUFT	6.5 - 7.5 bar

SELBSTZENTRIERENDER FÜHRUNGSKANAL

FUSION verfügt über einen Führungskanal, der in mm-Schritten über die PLC-Tastatur komplett eingestellt werden kann (Patent Top Automazioni). Der Führungskanal besteht aus Polyurethan-Segmenten, in denen das Material im Ölbad läuft.



ZUSATZFÜHRUNGSBÜCHSE

Optional kann das Lademagazin mit einer externen Zusatzbüchse ausgerüstet werden. Diese sorgt für eine zusätzliche Führung bei kleinen Durchmessern und aktiviert sich automatisch bei einem Durchmesser kleiner als 20 mm.



RESTSTÜCKENTSORGUNG

Das Reststück kann auf 2 Arten entsorgt werden:

- 1) Entsorgung nach hinten mittels eines selbstzentrierenden Greifersystems
- 2) Entsorgung nach vorne



VERSCHIEBESYSTEM

Um einen besseren Zugang am Spindelende der Maschine zu ermöglichen, kann das Lademagazin axial (600 mm) oder radial (600 mm) verschoben werden.



STEUERUNG

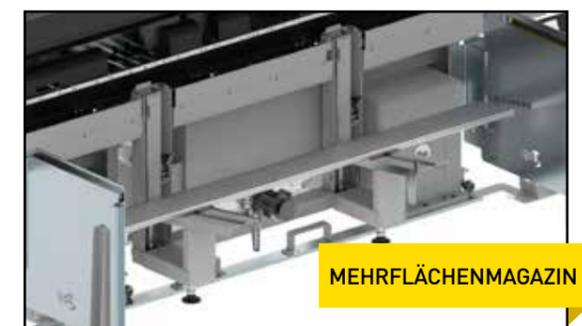
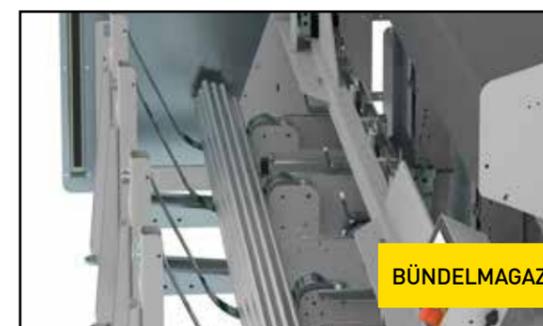
Das Lademagazin FUSION wird über einen Touchscreen des PLC gesteuert, der über Gleichstrommotoren und digitale Pneumatikventile sämtliche Funktionen steuert. Mit Hilfe des PLC kann der Durchmesser innerhalb 60 Sekunden neu eingestellt werden.



MATERIALAUFLAGE

FUSION kann mit 4 unterschiedlichen Materialablagen geliefert werden:

- 1) **EINFLÄCHENMAGAZIN** oben, mit einer Auflagefläche von 235 mm.
- 2) **MEHRFLÄCHENMAGAZIN** mit 3 Flächen, je ca. 300 mm, mit Gesamt-Nutzfläche von ca. 900 mm.
- 3) **EINFLÄCHENMAGAZIN** unten mit Materiallift und einer Nutzfläche von 700 mm.
- 4) **BÜNDELMAGAZIN** bis zu 2 Tonnen Gewicht.





QR CODE scannen, um die Maschine im Betrieb zu sehen

GEEIGNET FÜR KURZ-UND LANGDREHER

ENTLADEN DES WERKSTÜCKES
PROGRAMMIERBAR ÜBER PLC

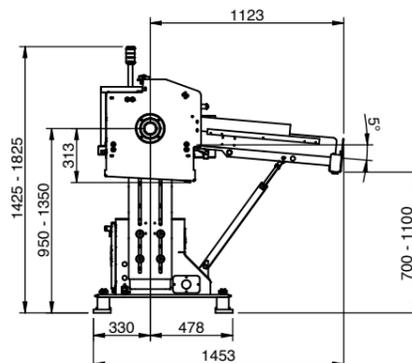
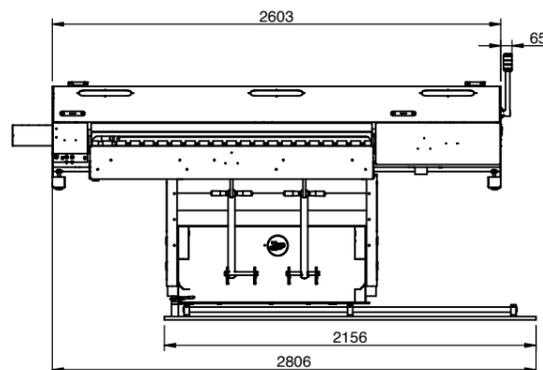
ENTLADEN DES WERKSTÜCKES MIT
LÄNGE VON 200 mm BIS 1500 mm
(ABHÄNGIG VON DER LÄNGE
DER GEGENSPINDEL) UND
DURCHMESSER ZWISCHEN
12 mm UND 80 mm



RETURN SPEED

i4.0

LAYOUT

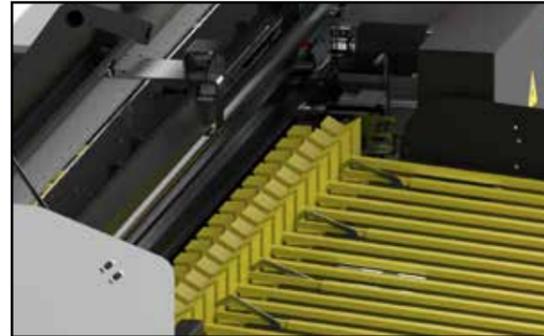


TECHNISCHE DATEN

	RETURN SPEED
⇄ STANGENLÄNGE	200 mm - 1500 mm
⌚ VORSCHUBGESCHWINDIGKEIT MAX	30 m/min
🌀 DRUCKLUFT	8 bar

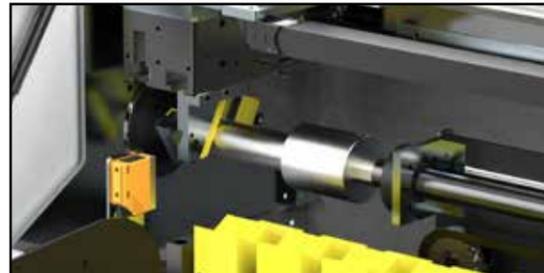
EINSTELLBARER FÜHRUNGSKANAL

Return Speed hat einen Führungskanal aus V-förmigen Einzelsegmenten aus Polyzen. Dieser kann innerhalb 10 Sekunden durch den PLC auf den Teiledurchmesser eingestellt werden.



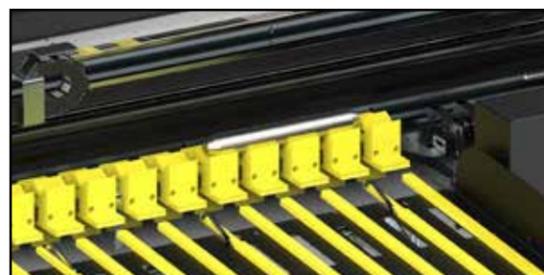
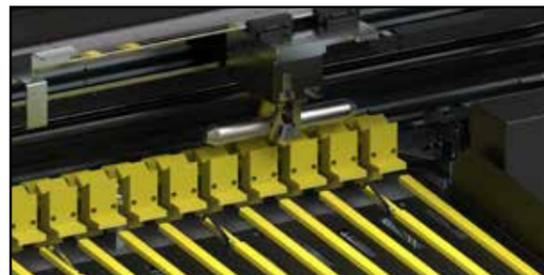
KAPAZITÄT

RETURN SPEED kann Werkstücke mit einer Länge von 200 mm bis 1500 und einem Durchmesser von Ø12 bis Ø80 entladen. Das Entladen erfolgt durch eine Kunststoffzange oder auf Wunsch über einen Magnet in 23 Sekunden. Alle Teile, die mit dem Werkstück in Berührung kommen, sind kunststoffbeschichtet, um Beschädigungen der Oberfläche zu vermeiden.



WERKSTÜCKENTLADUNG

Eine kunststoffbeschichtete Greifeinrichtung klemmt das Werkstück im Führungskanal an der vorgesehenen Entladeposition. Durch eine Schwenkbewegung des Kanals wird das Werkstück auf die Ablagefläche ausgeworfen. Dieses System (Patent Top Automazioni) ermöglicht durch seine unterschiedlichen Positionen das Entladen größerer Mengen von Werkstücken.



ÜBERSETZUNGSSYSTEM

Für die Einsetzung der Spindelreduzierrohre in die Maschinenspindel ist RETURN SPEED mit einem Verschiebesystem ausgestattet. Dieses ermöglicht eine axiale oder radiale (nach Kundenwunsch) Verschiebung um ca. 800 mm. Das Lademagazin wird mit einer Schnell-Verriegelung auf den eigenen Führungsschienen befestigt.



STEUERUNG

RETURN SPEED wird über einen PLC gesteuert, der über Gleichstrommotoren und digitale Pneumatikventile sämtliche Funktionen regelt.



MATERIALABLAGE

RETURN SPEED ist mit einer einstellbaren Ablage ausgestattet, die sich im Winkel von 0° bis 20° neigen lässt. Die Ablage mit einer Fläche von 800x1500 mm verfügt über Schutzleisten aus Polyzen, die Beschädigungen der Werkstückoberfläche vermeiden. Return Speed kann optional in mehreren Reihen abladen (1-5 je nach Länge des Werkstücks).





QR CODE scannen, um die Maschine im Betrieb zu sehen

GEEIGNET FÜR KURZDREHER
MIT SPINDELDURCHMESSER
VON 6 mm BIS 50 mm*

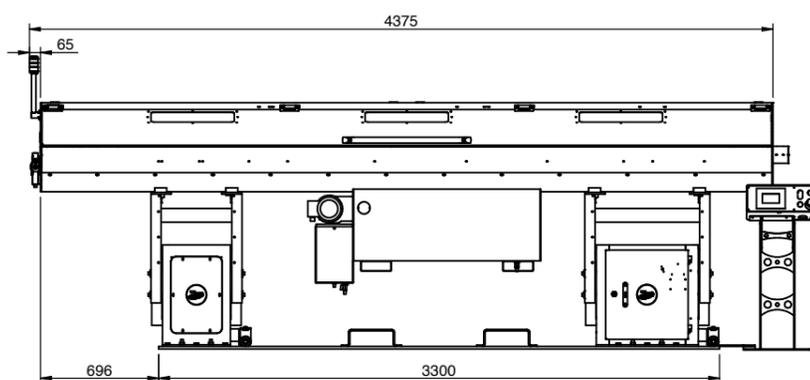
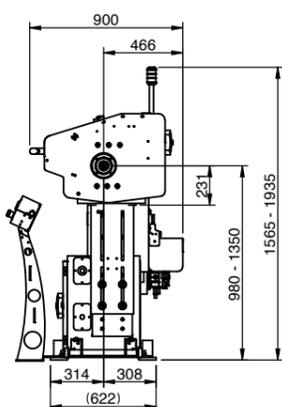
SCHNELLWECHSELFÜHRUNGSKANAL
FÜR STANGENLÄNGE
3 m UND 4 m

i4.0



*Die minimalen und maximalen Werte sind abhängig vom Drehmaschinen-Modell.

LAYOUT



TECHNISCHE DATEN

	BETA
∅ STANGEN RUND	6 mm - 50 mm
∅ 6KANT	6 mm - 45 mm
∅ 4KANT	6 mm - 37 mm
↕ STANGENLÄNGE	1200 mm - 3200 mm / 1200 mm - 4100 mm
⌚ VORSCHUBGESCHWINDIGKEIT MAX	30 m/min
↕ RESTSTÜCKLÄNGE	300 mm
🌀 DRUCKLUFT	6.5 - 7.5 bar

FÜHRUNGSKANAL

BETA ist mit einem in Sektionen aufgeteilten runden Wechselführungskanal ausgerüstet, der manuell gewechselt wird. Der Kanal besteht aus Polyurethan-Segmenten, in denen das Material im Ölbad läuft und damit hohe Drehzahlen garantiert.



VERSCHIEBESYSTEM

Um einen besseren Zugang am Spindelende der Maschine zu ermöglichen, kann das Lademagazin axial (600 mm) oder radial (600 mm) verschoben werden.



VORDERE FÜHRUNGSBÜCHSE

Im vorderem Teil des Laders befindet sich eine zusätzliche Führungsbüchse, die in 5-mm-Schritten gewechselt werden kann und optimale Laufeigenschaften des Materials garantiert.



STEUERUNG

Das Lademagazin BETA wird von einem PLC gesteuert, der über Gleichstrommotoren und digitale Pneumatikventile sämtliche Funktionen steuert und regelt.



RESTSTÜCKENTSORGUNG

Lademagazine BETA können das Reststück auf 2 Varianten entsorgen:

- 1) Entsorgung nach hinten mittels eines selbstzentrierenden Greifersystems
- 2) Entsorgung nach vorne in den Maschinenraum



MATERIALAUFLAGE

Das BETA ist mit einem Einflächenmagazin oben mit einer Nutzfläche von 235 mm ausgestattet.



Magic



QR CODE scannen, um die Maschine im Betrieb zu sehen

Top
AUTOMAZIONI

GEEIGNET FÜR KURZDREHER
MIT SPINDELDURCHMESSER VON
8 mm BIS 100 mm*

DAS LADEN DES MATERIALS
PROGRAMMIERBAR ÜBER PLC

ACHTUNG:

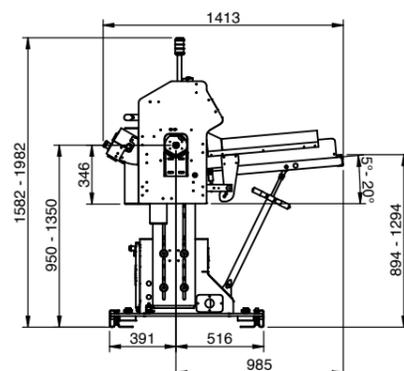
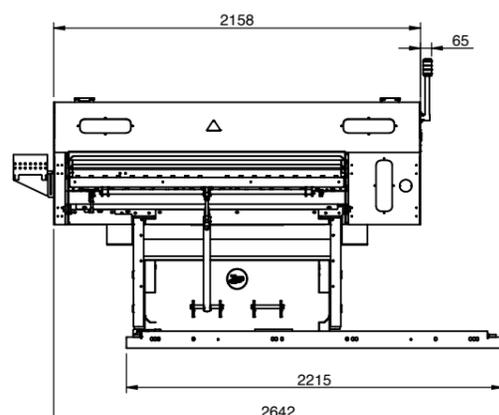
Die max. Materiallänge entspricht
der Länge der Spindel des
Drehautomaten.

i4.0

*Die minimalen und maximalen Werte sind
abhängig vom Drehmaschinen-Modell.



LAYOUT



TECHNISCHE DATEN

	MAGIC
∅ STANGEN RUND	8 mm - 100 mm
∅ 6KANT	7 mm - 86 mm
∅ 4KANT	7 mm - 70 mm
↕ STANGENLÄNGE	200 mm - 1550 mm
⌚ VORSCHUBGESCHWINDIGKEIT MAX	80 m/min
↕ RESTSTÜCKLÄNGE	nicht verfügbar
↻ DRUCKLUFT	nicht erforderlich

MAGIC

SELBSTREGULIERENDER FÜHRUNGSKANAL

Der Führungskanal ist so einstellbar, dass Materialdurchmesser von 8 bis 100 mm verarbeitet werden können. Das System wird über den PLC gesteuert. Die Führungsbahnen aus Kunststoff garantieren einen schonenden und geräuscharmen Betrieb.



REDUZIERUNGEN

Der Durchmesser der Spindelreduzierungen sollte nicht mehr als 5 mm über dem Materialdurchmesser liegen, um eine optimale Funktion zu garantieren. Die Spindelreduzierrohre werden mit einem Flansch am Hohlspannzylinder befestigt.



VERSCHIEBESYSTEM

Das Lademagazin verfügt über eine (wahlweise) vordere oder hintere 800 mm lange Materialauflage, die je nach Materialdurchmesser im Neigungswinkel verstellt werden kann.



STEUERUNG

Das Lademagazin MAGIC wird über einen PLC -Touchscreen gesteuert, der über Gleichstrommotoren und digitale Pneumatikventile alle Funktionen steuert und regelt.



FÜHRUNGSBÜCHSE MAGIC

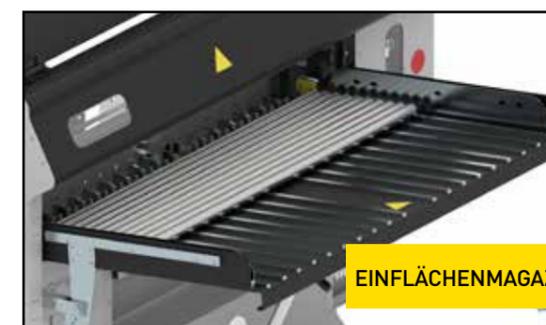
Die Führungsbüchse MAGIC (optional) ermöglicht das Verarbeiten von bis zu 500 mm längerem Material. Diese wird hinter der Spindel montiert und „verlängert“ somit die Spindel.



MAGAZIN

Auf Kundenwunsch kann die Materialauflage des MAGIC mit bis zu 3 Reihen Werkstückrohlinge beladen werden. Dieses System (Patent Top Automazioni) ermöglicht ein Arbeiten ohne Nachladen über einen längeren Zeitraum.

Das MAGIC 65 ist nur als EINFLÄCHENMAGAZIN lieferbar





**Folgen Sie uns schon auf Facebook und Instagram?
Wenn nicht, können Sie dies jetzt unter @topautomazioni.de
nachholen und immer auf dem neusten Stand sein.**

**TopAUTOMAZIONI DEUTSCHLAND GmbH
Siemensstraße 6
71299 Wimsheim**

**Fon: +49 7044 9061-66
Fax: +49 7044 9061-69
E-Mail: kontakt@topautomazioni.de**

www.topautomazioni.de